

## Krkonosske Papirny – Tsekinmaan ensimmäinen SpeedSizer



**Ulrike Haupt**

*Paper Machines Graphic  
ulrike.haupt@voith.com*

**Krkonosske Papirny (KRPA), Voith Paper ja konsortio-  
kumppani ABB Cellier valmistelivat intensiivisesti uusintahanketta,  
josta tiiviin yhteistyön tuloksena tuli sitten myös totta: Hostinnén  
kirjoituspaperia valmistavan PK6 uusinta oli loppuun viety virallis-  
ten asiakirjojen allekirjoituksin tammikuun 27. päivänä 2005.**



1

Sen jälkeen kun uusintaan liittyneet loppuasiakirjat kirjoituspaperin häiriöttömän tuotannon osalta olivat valmiit allekirjoitettaviksi ja silikonoituja papereita koskevat koeajot oli tehty hyväksytysti, CF-papereita koskeneet koeajot voitiin suorittaa onnistuneesti 26. päivänä tammikuuta 2005.

Hyvä yhteistyö KRPA:n ja Voith Paperin välillä johti menestykseen. Keskinäinen luottamus vei hanketta kohti asetettuja tavoitteita uusinnan kaikissa vaiheissa.

KRPA on nykyisin yksityisessä omistuksessa. Yhtiön neljä tuotantolaitosta toimivat Tsekinmaalla ja Slovakiassa. Kolme paperikonetta, kolme suhteellisen pientä päällystyskonetta sekä joukko muita prosessilaitteita ovat tuotannossa Hostinnés-  
sa, joka on myös yhtiön hallinnollinen keskus. Paikkakunta sijaitsee Riesengeb-  
irgen juurella Elben yläjuoksulla.

KRPA valmistaa Hostinnés-  
sa graafisia papereita, tiivispapereita sekä CF-papereita pintapainoalueella 30-80 gsm. Nämä tuotteet viimeistellään loppukuluttajille yhtiön omista jalostuslaitoksissa ja painolaitoksissa. Tämä integraatio antaa KRPA:lle mainion mahdollisuuden olla tiivissä yhteydessä loppuasiakkaaseen.

PK6 valmistui vuonna 1984 päätöimituksen tullessa silloisesta Neuvostoliitosta. Kahdenkymmenen kuluneen vuoden aikana paperikoneella on tehty lukuisia modernisointeja. Näiden yhteydessä Voith toimitti uuden perälaatikon ja lyhyen kierron järjestelmän vuonna 1996.

Ollakseen jatkossakin kilpailukykyinen markkinoilla KRPA päätti uusien vanhan liimapuristimen nykyaikaisella filmipuristimella, SpeedSizerilla. Investointipäätös on hyvä osoitus KRPA:n kaukonäköisyydestä.

**Kuva 1:** Starttitiimi.

**Kuva 2:** Elbe-joen yläjuoksu Hostinnés-  
sa.

**Kuva 3:** Uusi SpeedSizer.



2

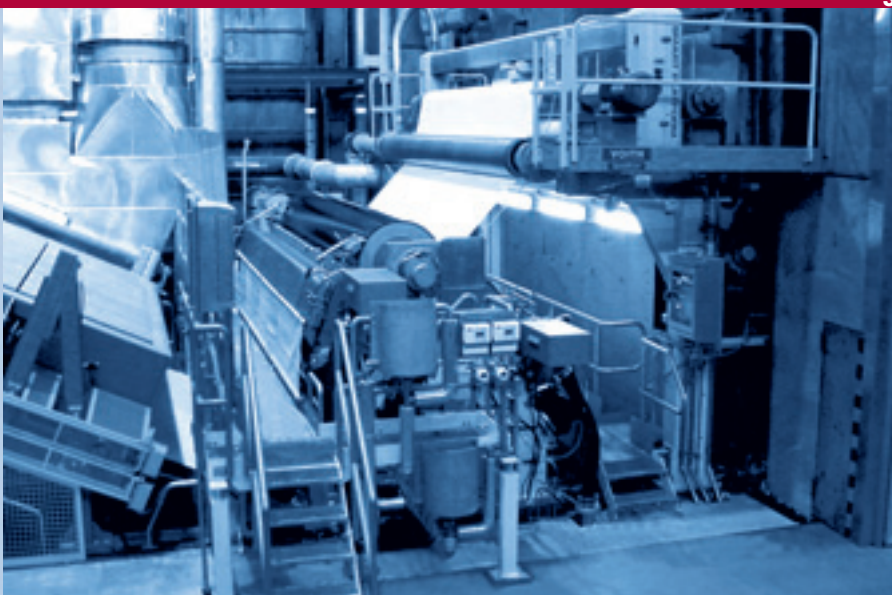
Kovan kilpailutilanteen värittämissä neuvotteluissa KRPA ja Voith päätyivät seuraavaan laitekonseptiin:

SpeedSizer, radan vienti, kääntökenkä, kuumailmakuivain, perussuunnittelu/ilmajärjestelmät höyry ja kondenssijärjestelmien, keskeisimmät ohjausmodulit, pastakeittiön uusinta (varastotornin sekoitin), keittokattila Meypro-pastaa var-

ten, sekä SpeedSizerin työasema integroituna olemassa olleeseen ABB:n DCS - ohjausjärjestelmään. Toimituspakettia täydensi asennuksen ja startin valvonta sekä käyttöhenkilöstön koulutus konsortiumien osapuolten kanssa. Myös varausat kuuluivat toimitukseen.

Uusinnalle asetettiin seuraavat tavoitteet:

PK6 paperikoneen tuotantokapasiteettia tuli lisätä 20 % jäljennöspaperien valmistukseen tarvittavan CF-paperin päällystetyn pinnan valmistamiseksi on-line-tuotantona sekä lisätä huomattavasti tiivispapereiden tuotevalikoimaa erilaisilla applikoineilla pohjapaperin kummallakin puolella. Tavoitteena oli saada aikaan myös materiaalisäästöjä applikoinnissa käytettävien päällysteiden annostelussa.



3

Erityisesti se, että CF-paperia voidaan valmistaa nyt on-line-tuotantona entisen erillisen päällystykseen asemesta, on nostanut merkittävästi koko tehtaan tuotantoa. Uusi tuotantotapa vähentää uudelleenrullausta ja radan katkaisuun käytettyjä resursseja voidaan hyödyntää muualla tehtaalla.

Tähän asti saatujen tulosten valossa uusinnalle asetetut tavoitteet on saavutettu ja jopa ylitetty.