

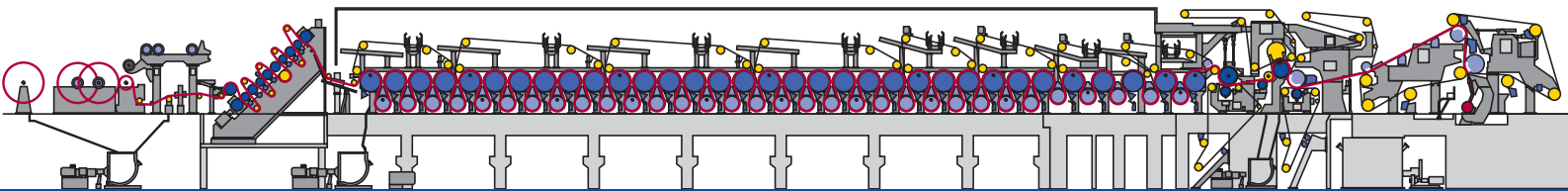


**Karl-Heinz Bühner**

Paper Machines Graphic  
karl-heinz.buehner@voith.com

## Maxau PM6 – viides SC-tuotantolinja Voithilta

Stora Enso Maxau GmbH & Co KG tilasi marraskuun lopulla  
Voith Paperiltä Maxaun PM6 SC-paperikoneen modernisoinnin.



Kyseessä on viides Euroopassa ja Pohjois-Amerikassa vuodesta 1998 tilattu SC-linja – kaikki Voithilta. Näiden toimistusten yhteinen tuotantokapasiteetti on 1 160 000 t/a.

Kuten jo Ettringenissä, Schongaussa, Donnaconassa ja Laakirchenissa Voithin saama tilaus Maxaussa oli tiukan kilpailun lopputulos. Stora Enson osoittama luottamus Voithin SC-osaamiselle kertoo jälleen kerran markkinajohtajuudesta tällä paperinvalmistuksen osa-alueella.

Lähes uutta paperikonetta lähentelevällä toimituksella korvataan jo 35 vuotta tuotannossa ollut Voithin valmistama PM6. Koneen kapasiteetti on noin 140 000 t/a. Uuden paperikoneen kapasiteetti ylittää 260 000 vuositonniin. Samalla se parantaa paperitehtaan kilpailukykyä sekä lisää SC-linjan tuotavuutta. Tehtaan tulevaisuudensuunnitelmissa tuotantoa on tarkoitus lisätä aina 280 000 t/a saakka. Pääasiallisina massakomponentteina ovat siistattu massa ja valkaistu hioke.

Maxaun tehtaalle toimitettava One Platform Concept -prosessi on tekniseltä sisällöltään tiiviin yhteistyön tulosta Stora Enson ja Voith Paperin tiimien kesken. Tämä oli tarpeen, jotta uusittava paperikone sopisi myös tehtaan tuleviin haasteisiin. Paperikone, jonka leveys on 8100 mm, valmistaa SC-B laatuista papereita neliöpainoalueella 45-56 g/m<sup>2</sup> suunnittelunopeuden ollessa 2000 m/min.

PM6 paperikoneessa on **DuoFormer TQv** vertikaalinen formeri hyvän formaation tuottamiseksi sekä **ModuleJet** perälattikko laimennusvesijärjestelmään – yksi yleisimmistä installaatioista paperinvalmistuksessa. Puristinosalla hyödynnetään **DuoCentri-NipcoFlex** -tekniikkaa, neljännen puristimen lisäyksellä mahdollisimman korkean kuiva-ainepitoisuuden saavuttamiseksi ja kaksipuolisuuden minimoimiseksi. Kuivausosalle asennetaan **TopDuoRun**-kuivausprosessi.

Yksi toimituksen tärkeistä ja keskeisistä osioista on **Janus MK 2** -kalenteri, jossa

on jaettu 2 x 5 nippi jäähdytysteloineen. Kalenteri toimii optimisti vähäisen kiillotavuuden ja hyvän joustavuuden suhteen. **Sirius** rullain varmentaa minimaalisen hyllyn määrän ja korkealaatuisen konerullan. Uudistamalla tässä yhteydessä myös olemassa olevaa VariTop pituusleikkuria tehdas varautuu valmistamaan nykyaikaisen painokoneitten käyttämiä, aina 4300 mm asti leveitä paperirullia.

Toimituskokonaisuuteen sisältyy myös lyhyen kierron laitteet, koko detalji suunnittelu, asennus, automaatio ja yleisvas-tuu prosessin toimivuudesta.

Stora Enso ja Voith sopivat myös kaksi vuotta kestävästä tukitoiminnasta tehtaalla. Tänä aikana on tarkoitus arvioida koneelle hankittujen uusien ominaisuuksien pohjalta tulevia tuotavuuden, ajettavuuden ja paperin laadun tavoitteita.

Hyvin lyhyen, vain 65 päivää kestävästä seisokin ja jälkeen, PM6 startin on määrä tapahtua syyskuussa 2004.