

## Emin Leydier, Ranska – uusi tuotantolinja testilainerin ja aallotuskartongin valmistukseen

**Toukokuun alussa tänä vuonna, ranskalainen paperinvalmistaja Emin Leydier tilasi Voithilta uuden tuotantolinjan PM1 testilainerin ja aallotuskartongin valmistukseen. Mittavassa projektissa on kyse greenfield-toimituksesta Nogent-sur-Seineen Ranskassa.**



**Kuva 1:** Les Papeteries Emin Leydier, Champblain/Laveyron (Drome) Ranskassa.

**Kuva 2:** Henkilöt vasemmalta oikealle: Rudolf Estermann, Thomas Volkingsfeld, Voith Paper, Hugues Leydier, Les Papeteries Emin Leydierin toimitusjohtaja, Philippe Leydier, Emin Leydier-ryhmän johtokunnan puheenjohtaja, Jean-Louis Leydier, uuden tehtaan projektipäällikkö.

Emin Leydierin perheyrittäjä perustettiin 1975. Yrityksen kotipaikka on Lyon. Uusiomassoista tehtyjä aallotuskartonkeja yhtiö valmistaa noin 500 000 tonnia vuodessa. Emin Leydier on hyvin ympäristötietoinen. Valitsemalla Voithin kumppaniksi on oiva osoitus Voithin prosessitekniikan kyvystä yhdistää keskeisiä laadullisia ja tuottavuudellisia tavoitteita ympäristöstandardit parhaimmalla mahdollisella tavalla huomioon ottaen.

Emin Leydier valmistaa pakkauspapereita neljässä tehtaassa Ranskassa ja yhdessä tehtaassa Italiassa (aallotuskartonkeja 170 000 tonnia vuodessa). Tämän lisäksi yhtiö on investoimassa uudelle alueelle – elytra – eteläisessä Ranskassa, jossa tullaan tuottamaan elintarvikepakkauksia.

### Prosessi

PM1 paperikoneella, jonka viiran leveys on 6050 mm, tullaan valmistamaan korkealaatuisia testilainerin- ja aallotuskartonkeja neliömassoille 70-110 g/m<sup>2</sup>. Koneen

suunnittelu nopeus on 1500 m/min. 1000 tonnin päivätuotantoon yltävä Emin Leydier on noussut Euroopan johtavien pakkauspapereiden valmistajien joukkoon.

Toimittajan teknologiasta antanee hyvin myönteisen kuvan se, että Emin Leydier tilasi kaiken prosessitekniikan Voithilta. Tuotantolinja on One Platform Concept – toteutus massankäsittelystä jälkikäsittelyyn.

Voithin kokonaistoimituksessa uusiokuidun käsittelylinjalle tullaan kiinnittämään erityistä huomiota massan puhtauteen ja massajakeen lujuteen, jotta lopputuotteelle asetetut korkeat laatuvaatimukset saavutetaan.

Voithin Wet End Process -tekniikka, joka liittyy massankäsittelyn paperikoneen ympäristöön, tarjoaa paperinvalmistajalle monia etuuksia, massa-optimin homogeenisuuden, pulsaation minimoimisen sekä yli 50 prosenttisen volyymin lisän. Kaikki tämä näkyy myönteisellä tavalla rainan profiilissa.

Koko paperikonekonsepti hyödyntää Voith Paperin viimeisintä prosessitekniikkaa. Edistyksellinen tekniikka ja Voithin vankka kokemus uusiokuitujen prosessoinnissa nopeakäyntisissä pakkauspaperikoneissa varmistaa sen, että koko tuotantoprosessi on tehokas niin toiminnallisesti kuin tuottavuudeltaankin tinkimättä millään tavalla lopputuotteen laadusta.

Voith Paper Automation on mukana mitavalla toimituksella. Tämän lisäksi Voith vastaa asennuksesta ja startin valvonnasta sekä detaljisuunnittelusta. Helpon startin varmistamiseksi käyttö- ja kunnossapitohenkilöstön koulutukseen tullaan kiinnittämään erityistä huomiota.

Konerullat käsitellään VariFlexM pituusleikkurissa. Jotta leikkuri toimisi parhaalla mahdollisella tavalla PM1 perässä, leikkurin ajonopeus on 2500 m/min. Täysin automaattisessa leikkurissa on lentävä sauma, terien automaattinen asemointi sekä rullien automaattinen käsittely. VariFlex M on täysin koteloitu melun vaimentamiseksi.