



Erfolgreiche Inbetriebnahme bei Dongying Huatai



Der Autor:
Frank Opletal, Voith Sulzer
Papiertechnik Beijing Central
Representative Office

Ein strahlend blauer Himmel in der Shandong Provinz im Norden Chinas – in der Nähe des Aussichtspunkts auf den Gelben Fluss, der in die Beihai-See fließt, ist ein riesiges neues Ausbauprojekt im Gange. Wenn man in die Nähe der Fabrik kommt, fällt das neue beeindruckende Kraftwerk und gleich im Anschluss daran sofort das neue Papiermaschinengebäude ins Auge.

Wie in unserem twogether Nr. 7 unter dem Titel „Speedcoater für chinesischen Marktführer“ berichtet wurde, war der Kauf eines Speedcoaters und eines Softnip Glättwerks nicht die einzige Investition des Shandong Huatai Konzerns in Dongying in Spitzentechnik. Um technisch und qualitätsmäßig weiter an der Spitze beim Aufschwung der chinesischen Papierindustrie zu sein, entschloss sich Direktor Li Jian Hua (siehe Kommentar) noch zu einem weiteren Schritt: einen ModuleJet Stoffauflauf neuester Technik zu kaufen.

Dieser Verdünnungswasser-Stoffauflauf ist ausgestattet mit der Querprofilregelung Profilmatic M von Voith Sulzer Automation. Die Profilmatic M sorgt für ein einwandfrei geregeltes Flächengewichtprofil durch individuelle Steuerung der Verdünnungswasserventile über die 42 Zonen des Stoffauflaufs.

Weiter überzeugte den Kunden das neue Quality Control Management (QCM) Konzept der Voith Sulzer Automation: Bestehend aus 2 AdvantagePlus Messrahmen, jeweils mit Sensoren für Flächengewicht, Feuchte und Dicke; dem Dickenstellglied ThermaJet mit einer 34-Zonen-Auflösung zur Dickenregelung sowie aus der 42-Zonen-Flächengewichtsregelung im Stoffauflauf.

Abgerundet wird das System mit dem Informationssystem InfoPac. Diese Software stellt sämtliche Qualitätsdaten eines Tambours grafisch auf einer Bildschirmseite dar und ermöglicht sowohl dem Papiermacher an der Maschine als auch

Abb. 1: Papiermaschine Dongying Huatai.

Abb. 2: ModuleJet-Stoffauflauf.

Abb. 3: Speedcoater.

Abb. 4: Ecosoft Glättwerk.

3



2



4



mittels Anbindung an das Netzwerk dem Management eine schnelle Analyse der produzierten Papierbahn. Die Archivierungsfunktion ermöglicht auch eine Speicherung der Qualitätsdaten für das fabrikinterne Qualitätswesen.

Es ist das erste System dieser Art, das in China in Betrieb ist.

Alles in allem verliefen die Montage und die Inbetriebnahme sehr gut, obwohl der sehr kalte Winter einige Hindernisse mit sich brachte, die es zu umschiffen galt.

Das neue Papier, das aus 70 % Zellstoff aus Reisstroh und 30 % gebleichtem zugekauftem Holz Zellstoff hergestellt wird, ist ein erstklassiges LWC Papier, das beidseitig mit einem Speedcoater der neuesten Generation gestrichen wird. In der Zukunft wird Zellstoff aus Binsen statt dem gebleichten Holz Zellstoff eingesetzt. Der abschließende letzte Prozessschritt wird mit einem neuen Zwei-Nip Ecosoft Glättwerk vorgenommen.



Li Jian Hua,
Präsident Dongying Huatai

Um nach dem Beitritt Chinas in die Welt Handelsorganisation der Herausforderung der Konkurrenz auf dem Weltmarkt gewachsen zu sein, müssen sich die chinesischen Papierfabriken durch die Anschaffung von modernen Papiertechnikausrüstungen stark machen, um hochwertige Produkte mit hohem Kundennutzen herzustellen. Vor dem Hintergrund dieser Vision beschlossen wir, von Voith Sulzer modernste Ausrüstungen zu kaufen. Mit der von Voith Sulzer gelieferten Maschine sind wir hoch zufrieden und freuen uns auf weitere Zusammenarbeit bei anderen zukünftigen Projekten.