

Papiermaschinen Divisions:

S.A.I.C.A. – die weltweit schnellste Papiermaschine für Corrugated Medium



Der Autor:
Helmut Riesenberger,
Papiermaschinen Division
Karton und Verpackung



S.A.I.C.A. – Ein Quantensprung in der Geschwindigkeit bei Verpackungspapieren

Die Papiermaschinen Division Karton und Verpackung hat Anfang dieses Jahres einen Auftrag über eine komplett neue state-of-the-art Verpackungspapiermaschine von der Sociedad Anónima Industrias Celusosa Aragonesa (S.A.I.C.A.) in Spanien erhalten.

Die neue Produktionslinie für Corrugated Medium setzt neue Maßstäbe für die Produktionsgeschwindigkeit von Verpackungspapieren. Laufen die schnellsten Verpackungspapiermaschinen heute etwa 1070 m/min, so liegt die maximale Betriebsgeschwindigkeit der neuen Anlage bei 1450 m/min. Die Maschine wird im September 2000 in Betrieb genommen.

Die Investition entspricht einem Trend, der sich bei Verpackungspapieren während der letzten Jahre beobachten läßt. Neue, dünnere Wellenprofile sowie stetiger Kostendruck sorgen dafür, daß die Flächengewichte von Wellpapperohpapieren geringer werden. Um die Produktivität der Papiermaschinen zu erhalten,

müssen diese daher mit ständig höheren Geschwindigkeiten betrieben werden. Zusätzlich muß ein modernes Maschinenkonzept gewährleisten, daß die hohen Qualitätsanforderungen an das Papier erfüllt werden.

Das moderne Maschinenkonzept der PM 9 bei S.A.I.C.A. ist speziell auf die Qualitätsanforderungen von Corrugated Medium abgestimmt.

Der MasterJet G-Stoffauflauf sorgt durch ein niedriges Längs/Quer-Verhältnis der Festigkeitseigenschaften für beste Voraussetzungen bei der Weiterverarbeitung im Wellpappenprozeß. Der Stoffauflauf ist mit dem bewährten ModuleJet-System zur Querprofilregelung ausgestattet und gewährleistet stabile Flächengewichtsprofile mit besonders geringer Varianz.

Auch der neue DuoFormer Base stellt die optimale Ausnutzung des Faserpotentials in Hinsicht auf Festigkeit sicher. Er gewährleistet gute Formation und hohe Entwässerungsleistung. Die optimierte Wasserführung ermöglicht einfaches Handling und niedrigen Energiever-

Abb. 1: von links nach rechts:
 O. Heissenberger, Mitglied des Vorstands der
 Voith Sulzer Papiermaschinen AG, St. Pölten;
 H. Müller, Vorsitzender der Geschäftsführung
 der Voith Sulzer Papiertechnik, und
 J.M. Balet, Vorstandsvorsitzender von S.A.I.C.A.
 bei der Vertragsunterzeichnung.

Abb. 2 und 5: S.A.I.C.A. PM 9
 Siebbreite 8100 mm
 Konstruktionsgeschwindigkeit 1500 m/min
 Produktionskapazität 350.000 jato
 Sorte: Corrugated Medium, 75-110 g/m².

Abb. 3: SpeedFlow PM 9

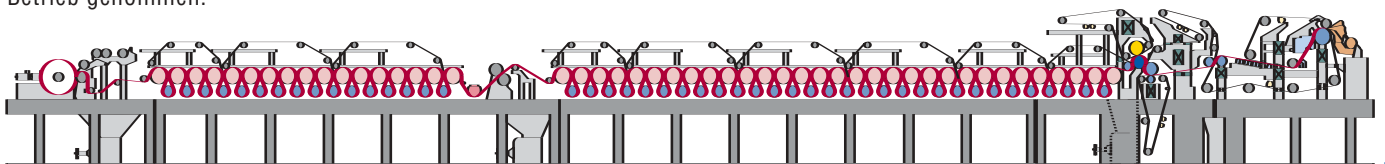
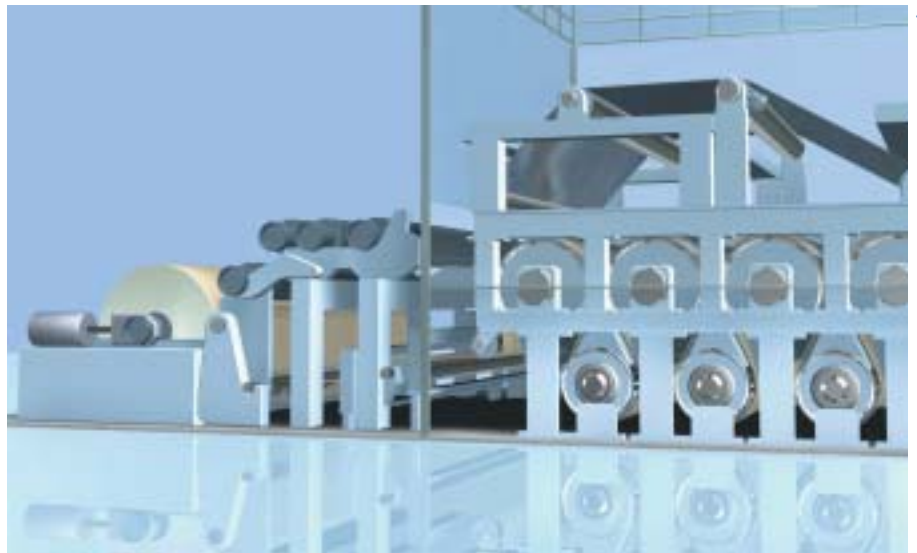
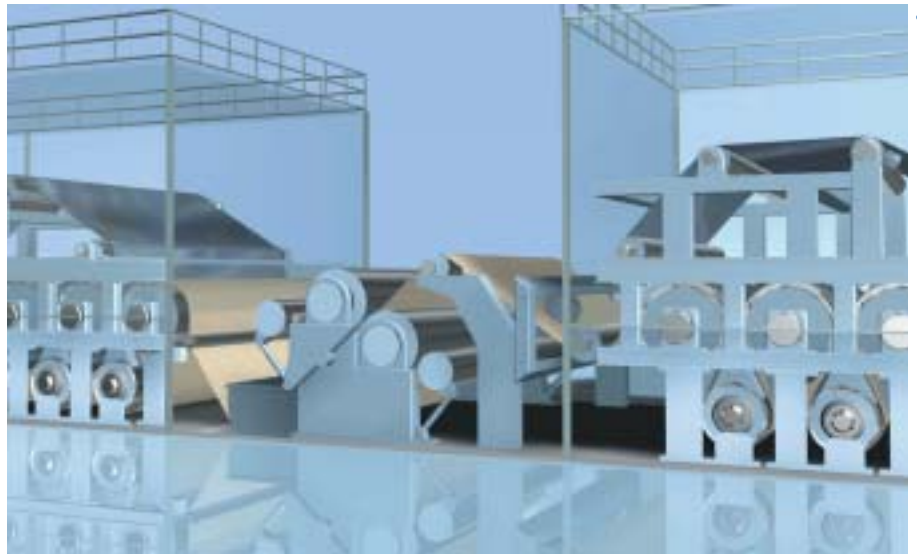
Abb. 4: Sirius Roller PM 9.

brauch. Die DuoCentriNipcoFlex-Pressen verfügt über eine komplett geschlossene Papierführung und sorgt für höchste Trockengehalte und Runability. Die Runability der Maschine steht auch bei der TopDuoRun-Trockenpartie im Mittelpunkt: Die Papierbahn wird permanent durch Trockensiebe gestützt, was Abrisse weitgehend vermeidet. Die DuoRun-Gruppen sind mit DuoStabilisatoren ausgerüstet, wodurch die Papierbahn weiter stabilisiert wird. Die Aufführung erfolgt seillos. Für die Oberflächenleimung wird der erste SpeedFlow für Corrugated Medium eingesetzt.

Den Abschluß bildet schließlich der erste Sirius Roller für Verpackungspapiere. Er erlaubt Aufwickeldurchmesser bis zu 3900 mm und gewährleistet einen optimalen Rollenaufbau sowie Rollengleichmäßigkeit. Dadurch wird die Produktivität der Papiermaschine zusätzlich erhöht.

Ebenfalls in den Lieferumfang der Voith Sulzer Papiertechnik fällt die Stoffaufbereitungsanlage. Damit ist gewährleistet, daß der gesamte Herstellungsprozeß optimal abgestimmt ist.

Der neue Auftrag schließt an eine lange Reihe erfolgreicher Projekte im Bereich Karton- und Verpackungspapiermaschinen an. So wurden bzw. werden von 1995 bis 2001 29 komplett neue Karton- und Verpackungspapiermaschinen von Voith Sulzer Papiertechnik geliefert und in Betrieb genommen.



3

4

5