

## Erfolg bei Rhein Papier in Hürth

# Weltrekord für Zeitungsdruckpapier

Am 10. März 2009 wurde an der PM 1 in Hürth, Deutschland, bei der Produktion von Standard-Zeitungsdruckpapier mit einem Flächengewicht von 42,5 g/m<sup>2</sup> über 24 h eine Geschwindigkeit von

2.010 m/min erreicht. Die Zeiteffektivität lag bei 95,2 %. Über 20 h konnte sogar eine Höchstgeschwindigkeit von 2.015 m/min gefahren werden, was das Potenzial dieser Anlage aufzeigt.

Dieser neue Weltrekord ist das Ergebnis der Leistungen von Rhein Papier, die Anlage in Bezug auf Produktivität und Laufstabilität weiter zu optimieren. Die PM 1 ging im Juli 2002 in Betrieb und produziert auf einer Siebbreite von 8.900 mm Zeitungsdruckpapier aus 100 % Altpapier in einem Flächengewichtsbereich von 40-52 g/m<sup>2</sup>.

Es handelt sich um eine Anlage mit einem DuoFormer TQv, einer Tandem NipcoFlex Presse, einer TopDuoRun Trockenpartie, einem EcoSoft Kalender und einem Sirius Roller. Das Maschinenkonzept der Voith Papiermaschine wurde nach dem bewährten One Platform Concept erstellt.



Das erfolgreiche Weltrekordteam in Hürth, Deutschland.

## QualiFlex – doppeltes Jubiläum

# 5.000 Pressmäntel in 25 Jahren

Voith Paper feiert 2009 im Bereich Pressmäntel gleich zweimal Jubiläum. Einerseits wurde der 5.000. QualiFlex an einen Kunden in Bosnien-Herzegowina ausgeliefert, und andererseits hat vor 25 Jahren die industrielle Fertigung von Pressmänteln für geschlossene Schuhpressen begonnen. In dieser Zeit wurden für die ständig wachsende Anzahl von Schuhpressen – bis heute sind bereits über 700 Pressen verkauft – stets qualitativ hochwertige Pressmäntel geliefert.

Durch ständige Entwicklung neuer Materialien und Oberflächen sowie die richtige Auswahl passend zum jeweiligen Einsatzzweck konnten den Anwendern Pressmäntel mit den

für sie optimalen Eigenschaften geliefert werden. Das Ergebnis sind zahlreiche Weltrekorde hinsichtlich Maschinengeschwindigkeit, Produktionsraten, Energieeffizienz und Laufzeiten auf den verschiedensten Papier- und Kartonmaschinen, unabhängig vom Hersteller. Der Marktanteil konnte über Jahre hinweg auf etwa 40 % ausgebaut werden, ebenso wie die Position als klarer Marktführer in diesem Segment. Dabei werden von QualiFlex heute mehr denn je immer wieder neue Maßstäbe gesetzt, an denen die Leistung von Pressmänteln gemessen wird.

Basis dieses Erfolges ist neben ständiger Weiterentwicklung sowie bestens bewährten Fertigungsmethoden

auch ein umfangreiches Wissen.

„Das Ziel für die kommenden Jahre lautet, durch weiterhin kontinuierliche Entwicklung in allen Bereichen Lösungen für optimale Ergebnisse für unsere Kunden zu haben,“ erklärt Herbert Reil, General Sales Manager QualiFlex.

