

Рис. 1: Новый заправочный транспортер PrevoThread C.

Успешный пуск новой системы заправки

Prevo – новая технология заправки

Разрабатывая серию компонентов для заправки полотна Prevo (Прево), компания Voith опиралась на ноу-хау бывшей компании Fibron, адаптировав и усовершенствовав эти компоненты с учетом требований потребителей. Благодаря тесному сотрудничеству между центром технологии бумаги (PTC) в Хайденхайме (Германия) и специалистами из Крефельда (Германия) было разработано новое семейство компонентов, охватывающее все операции заправки на бумаго- или картоноделательной машине.

Перенос производства из Ванкувера в Крефельд завершился успешно. Конструкция всех компонентов для заправки полотна была усовершенствована и оптимизирована. Компоненты для заправки теперь изготавливаются, собираются и испытываются в Крефельде и поставляются заказчикам по всему миру. Специально для этой цели был оборудован новый сборочный цех, куда в декабре 2007 г. было перенесено производство. Все ключевые компоненты имеют в запасе, чтобы обеспечить максимально короткие сроки поставки. Кроме того, новые разработки и индивидуальные решения могут быть протестированы в центре технологии бумаги.

Семейство продуктов Prevo

В рамках новой концепции была разработана новая структура обозначения изделий (рис. 2). Она подразделяется на три уровня: семей-

ство компонентов (Prevo), функциональный уровень (рис. 3) и уровень продукта. Таким образом, компоненты для заправки теперь имеют единообразное сквозное наименование.

Технология вакуумной заправки

Одна из особенностей нового заправочного транспортера PrevoThread C – создание вакуума с помощью сопел Вентури. Сопла Вентури создают высокий вакуум по всей длине заправочного транспортера, при сравнительно низком расходе воздуха, при этом вакуум можно мгновенно отключить при необходимости. Деление транспортера на отдельные зоны позволяет достичь максимального вакуума, как только полоса коснется первой зоны. Первая зона оснащена четырьмя соплами Вентури (рис. 1), что создает особенно высокий вакуум, тем самым мгновенно стабили-

зирует поступающую заправочную полосу. Каждая следующая зона транспортера фиксирует полосу независимо от других с максимальным вакуумом.

- Оптимальное распределение вакуума в процессе заправки
- Существенное сокращение расхода сжатого воздуха
- Отсутствие износа
- Значительно более низкий уровень шума по сравнению с прежними источниками вакуума

Первые успешные проекты

Скорость БДМ: 1000 м/мин
Производство: лайнер и флютинг
Масса м²: от 90 до 220 г/м²

Первый заказ был получен из компании Карра Smurfit Roermond, Нидерланды. Здесь была модернизирована система заправки полотна на клеильный пресс SpeedSizer БДМ-3 производства Voith (1969).

Prevo				Семейство компонентов
Cut	Lift	Thread	Rope	Функциональный уровень
RR	FT	C	S1-120	Уровень компонента
TR	FTE	LT	S65-90	
DC	MD	SF	H5-200	
и т. д.	и т. д.	и т. д.	и т. д.	
Пример: Прежде: FlipTray Теперь: PrevoLift FT				

Рис. 2: Новая структура обозначений заправочных систем Voith.

Функциональный уровень	
PrevoCut	Отсечка заправочной полосы
PrevoLift	Съем заправочной полосы
PrevoThread	Проводка заправочной полосы
PrevoRope	Компоненты канатиковой системы

Рис. 3: Элементы функционального уровня.

Новая система Prevo без проблем проводит полосу на этом непростом участке.

Скорость БДМ: 950 м/мин
(в будущем 1250 м/мин)

Продукция: бумага-основа

для мелованной печатной бумаги без содержания древесной массы

Масса м²: от 48 до 90 г/м²

Следующий заказ поступил из Германии. Системы заправки в клеильный пресс SpeedSizer и концевую группу были оснащены новейшим заправочным оборудованием для более быстрой и безопасной проводки полотна в этих сложных зонах. Были применены следующие компоненты:

- 4 транспортера PrevoThread C (прежнее название – Conveyor)
- 2 передающих устройства PrevoLift FT (прежнее название – FlipTray)
- 2 сводных гидронажа PrevoCut

STC (прежнее название – SingleTailCutter).

Система заправки с новыми компонентами Prevo продемонстрировала выдающиеся результаты.

Скорость БДМ: 1750 м/мин

Продукция: газетная бумага

Масса м²: 48 г/м²

На БДМ-4 компании UPM-Куммене в Штайрермюле (Австрия) заправочный транспортер для мокрой части был впервые установлен между 3-м и 4-м прессами в августе 2007 г.

Слова начальника БДМ-4 д-ра Марко Лесяка говорят сами за себя: «Благодаря PrevoThread CW нам удалось значительно сократить время заправки в прессовой части. Результаты определенно превзошли наши ожидания. Мы просто в восторге!»

Быстрая и надежная заправка полотна после останова машины или

обрыва – ключ к высокой рентабельности производства. Компоненты Prevo – это оптимальное решение для съема, отсечки и заправки полотна на каждой позиции БДМ и для каждого вида бумаги. Все будущие и реконструируемые буммашины будут оснащены новыми системами Prevo.

Справка: Преимущества семейства компонентов Prevo

- Быстрая и безопасная заправка
- Стабильная проводка заправочной полосы
- Непрерывный процесс заправки

Контактные лица



Гвидо Ройла
Finishing
guido.royla@voith.com



Филипп фон Бауэр
Finishing
philippe.vombauer@voith.com

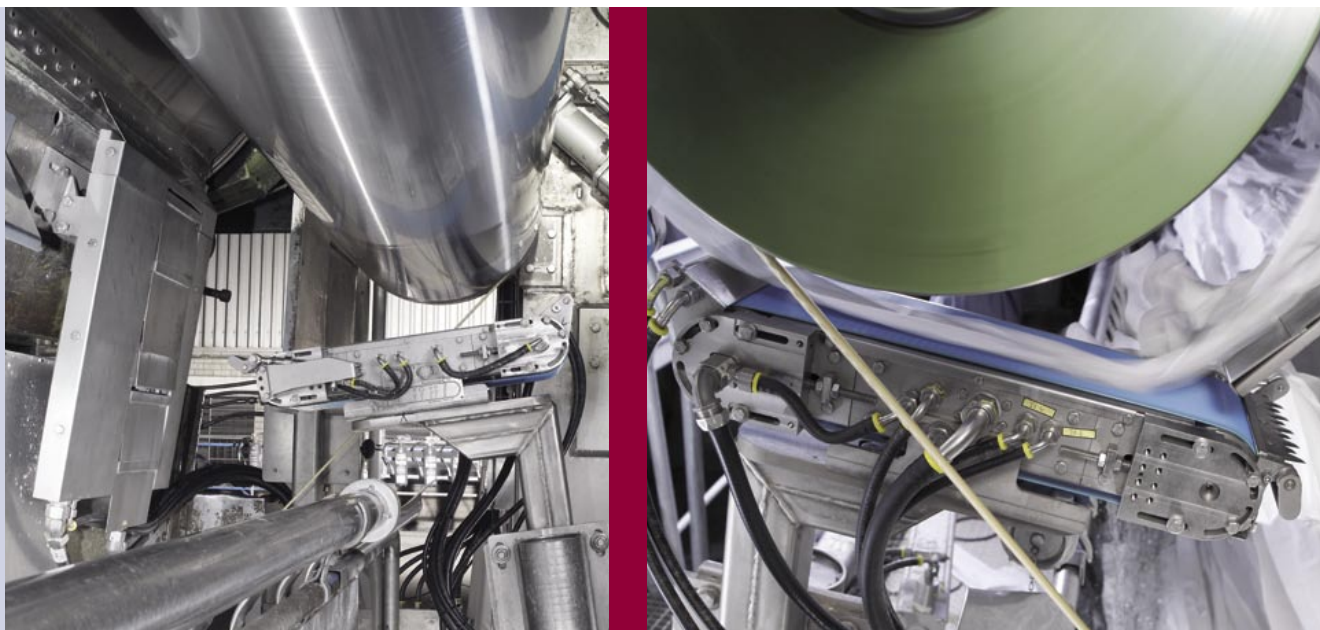


Рис. 4: Заправочное оборудование Prevo на участке клеильного пресса SpeedSizer (слева: рабочее положение, справа: полоса успешно заправлена).