



Abb. 1: Neues Überförband PrevoThread C.

Erfolgreiche Inbetriebnahmen der neuen Überförssysteme

Bei Prevo ist jeder „Schuss“ ein Treffer

Mit der Prevo Produktfamilie für Überförhlösungen hat Voith das Know-how der ehemaligen Fibron-Produkte vollständig integriert und auf die Bedürfnisse der Kunden abgestimmt und weiterentwickelt. In enger Zusammenarbeit mit dem Paper Technology Center (PTC) in Heidenheim und den Experten aus Krefeld ist ein Produktportfolio entstanden, das jegliche Überförprozesse in Papier- und Kartonmaschinen abdeckt.

Der Produkttransfer von Vancouver nach Krefeld ist abgeschlossen. Alle Überführprodukte sind konstruktiv überarbeitet und optimiert worden. Die Überführkomponenten werden nun in Krefeld gefertigt, montiert, getestet und weltweit an Kunden geliefert. Eigens für diesen Zweck wurde eine Montagehalle neu eingerichtet und im Dezember 2007 bezogen. Alle Kernelemente sind auf Vorrat vorhanden, um so schnell wie möglich liefern zu können. Zusätzlich können im PTC Neuentwicklungen und kundenspezifische Lösungen unter Produktionsbedingungen getestet werden

Prevo-Produktfamilie

Im Rahmen der Produktüberarbeitung wurde eine neue Namensstruktur (Abb. 2) definiert. Sie wird in drei Ebenen untergliedert: Produktfamilie (Prevo), Funktionsebene (Abb. 3) und Produktebene. Somit ist eine einheit-

liche und durchgängige Benennung der Überführprodukte umgesetzt.

Vakuumentechologie

Ein Highlight des neuen PrevoThread C Überführbandes ist die Vakuumerzeugung mit Venturi-Düsen. Die Venturi-Düsen erzeugen mit einem vergleichsweise geringen Luftbedarf über die gesamte Länge des Überführbandes ein hohes Vakuum, das sich bei Bedarf sofort abschalten lässt.

Durch die Einteilung des Transportbereichs in einzelne Zonen wird das maximale Vakuum bereits erreicht, sobald die erste Zone abgedeckt ist. Diese erste Zone ist mit vier Venturidüsen (Abb. 1) ausgestattet und erzeugt dadurch ein besonders hohes Vakuum, damit der ankommende Streifen sofort stabilisiert wird. Anschließend fixiert jede weitere

Zone des Bandes eigenständig den Streifen mit vollem Vakuum.

- Optimale Vakuumverteilung für den Überführprozess,
- Erheblich gesenkter Druckluftverbrauch
- Verschleißfrei
- Im Vergleich zu bisherigen Vakuumquellen deutlich geringere Lärmemission

Erste erfolgreiche Projekte

PM-Geschwindigkeit: 1000 m/min
Produkt: Liner und Fluting
Flächengewicht: von 90 bis 220 g/m²

Den ersten Auftrag erteilte Kappa Smurfit Roermond, Niederlande. Hier wurde in der PM 3 von Voith aus dem Jahr 1969 die Überführstrecke zum SpeedSizer modernisiert. Das neue Prevo System überführte den Papierstreifen problemlos durch die anspruchsvolle Überführstrecke.

Prevo				Produktfamilie
Cut	Lift	Thread	Rope	Funktionsebene
RR	FT	C	S1-120	Produktebene
TR	FTE	LT	S65-90	
DC	MD	SF	H5-200	
etc.	etc.	etc.	etc.	
Beispiel: Früher: FlipTray Heute: PrevoLift FT				

Funktionsebenen	
PrevoCut	Trennen des Papierstreifens
PrevoLift	Abnahme und Umleitung des Überführstreifens
PrevoThread	Transport des Überführstreifens
PrevoRope	Seilsystem-Komponenten

Abb. 2: Die Prevo Namensstruktur.

Abb. 3: Bestandteile der Funktionsebenen.

PM-Geschwindigkeit:

950 m/min (in Zukunft 1250 m/min)

Produkt: Rohpapier für holzfrei gestrichene Druckpapiere

Flächengewicht: von 48 bis 90 g/m²

Einen weiteren Auftrag erteilte ein Kunde aus Deutschland. Die Überführstrecken in den Sektionen SpeedSizer und Schlussgruppe wurden mit den neuen Überföhrlösungen ausgerüstet, um schneller und sicherer durch diese schwierigen Sektionen überföhren zu können. Dabei kamen zum Einsatz:

- 4 Überföhrbänder vom Typ PrevoThread C (Conveyor)
- 2 Klappblech PrevoLift FT (FlipTray)
- 2 Wasserstrahlspitzenschneider PrevoCut STC (SingleTailCutter)

Das System der neuen Prevo-Überföhrprodukte erzielt an der PM hervorragende Ergebnisse.

PM-Geschwindigkeit: 1750 m/min

Produkt: Zeitungsdruck

Flächengewicht: 48 g/m²

Bei UPM-Kymmene in Steyermöhl an der PM 4, Österreih, wurde im August 2007 erstmals ein Nassteilüberföhrband zwischen der 3. und der 4. Presse beim Kunden eingesetzt.

Das Kundenzitat von Dr. Marco Lesiak, Produktionsleiter an der PM 4 spricht für sich: „Mit dem PrevoThread CW konnten wir unsere Aufföhrzeiten in der Pressenpartie deutlich reduzieren.

Die bisherigen Erfahrungen haben unsere Erwartungen deutlich übertroffen. Vom Ergebnis sind wir schlichtweg begeistert.“

Mit der Prevo-Produktfamilie bietet Voith ein zuverlässiges Überföhr-Konzept mit präzise aufeinander abgestimmten Komponenten. Für jedes Papier und für jede Position in der

Papiermaschine ermöglichen Prevo-Produkte immer die optimale Überföhrlösung beim Abnehmen, Trennen und dem Transport des Papierstreifens. Alle zukünftigen Aufträge und insbesondere bestehende Anlagen werden mit den neuen Prevo-Systemen ausgerüstet.

Infobox: Vorteile Prevo-Produktfamilie

- Schnelle und sichere Überföhrsysteme
- Stabile Streifenföhrung
- Kontinuierliche Überföhrprozesse

Kontakt



Guido Royla
Finishing
guido.royla@voith.com



Philippe vom Bauer
Finishing
philippe.vombauer@voith.com



Abb. 4: Prevo-Überföhrlösung an einer PM in der Sektion SpeedSizer (links: Arbeitsposition; rechts: erfolgreicher Treffer).