

Вал Nipco – более 30 лет успеха

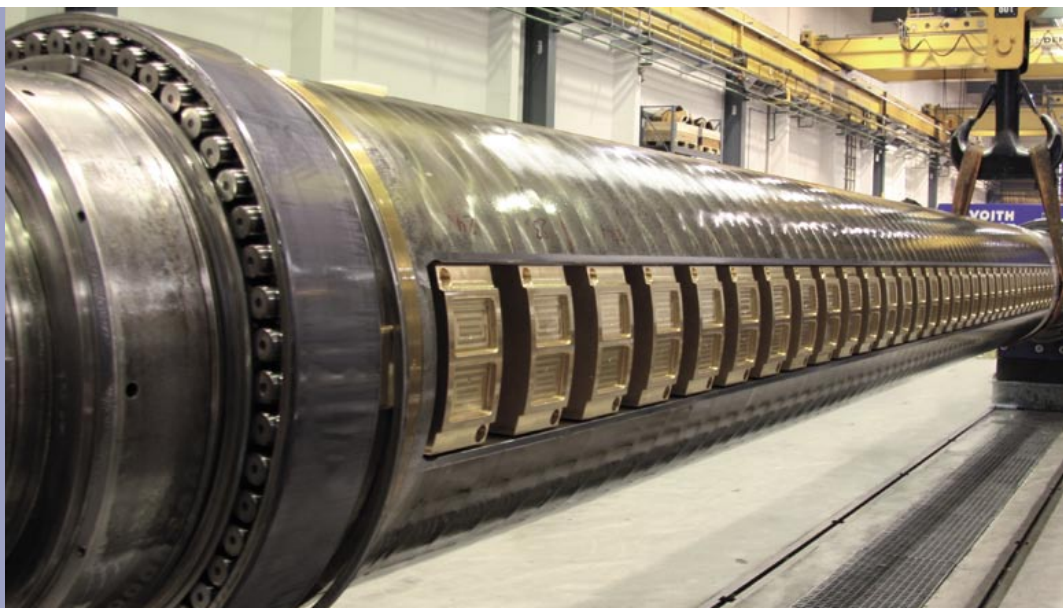
«Сердце» технологии прессования и каландрирования

Колебания поперечного профиля бумаги или картона – это заноза в сердце бумажника. Чтобы гарантировать неизменно высокое качество бумаги для дальнейшей переработки или продажи, эти колебания должны быть минимальными. Учитывая растущие требования переработчиков, корректировка колебаний поперечного профиля приобретает все большее значение.

Стабильное безупречное качество – залог конкурентоспособности на международном рынке. Компания Voith предлагает различные средства для целенаправленного профилирования и выравнивания поверхности с широким диапазоном характеристик. К ним относятся профилирующие валы, в частности, вал Nipco (Нипко). Принцип, лежащий в основе современной технологии Nipco, была разработан в 1971 г. Всего три года спустя первый вал Nipco уже работал на бумагоделательной машине. Так на-

чалась история успеха вала Nipco, который бумажники часто называют «сердцем» технологии прессования и каландрирования. С тех пор были установлены тысячи валов Nipco. И область применения этих валов выходит далеко за пределы бумажной промышленности.

В центре внимания – индивидуально подобранные решения для операторов. Модернизация существующих валов Nipco с применением новейшей технологии и улучшенных характеристик дает множество



Реконструкция вала
Hydrein в вал Nipcoest.



Реконструкция того же вала NipcoScoop по технологии опорных контрэlementов.

преимуществ. NipcoScoop (НипкоСкуп), NipcoSeal (НипкоСил) и NipcoCool (НипкоКул) – вот лишь три из многочисленных компонентов для модернизации.

Вал NipcoScoop

Примером непрерывного развития и совершенствования стал вал Hydrein (Гидраин) для мягкого каландра, разработанный в 1989 г. Чтобы идти в ногу с развитием технологий, в 1995 г. он был преобразован в первый вал NipcoScoop (Нипкорект). С тех пор валы NipcoScoop предоставляют бумажникам огромные возможности для корректирования поперечного профиля полотна, т. к. опорные элементы валов этого типа можно регулировать по отдельности. Таким образом, можно добиться более точного профилирования.

В 2007 г. валы, преобразованные в NipcoScoop, были модернизированы вторично с учетом новейших достижений. Поводом для этого послужили некоторые сорта бумаги с высоким содержанием макулатуры, требующие более низкого линейного давления. Чтобы обеспечить эффективное регулирование профиля в этих условиях, были установлены опорные контрэlementы, создающие равномерное усилие в направлении, противоположном давлению прижима. Теперь, чтобы добиться необходимого низкого давления прижима, к опорным элементам со стороны захвата прикладывается несравнимо большее давление, чем к традиционным валам Nipco. Взаимодействие между обоими рядами опорных элементов обеспечивает возможность корректировки профиля между отдельными зонами даже при низком давлении.

В полном соответствии с девизом компании Voith «Engineered reliability» («Запроектированная надежность») валы с системой компенсации прогиба гарантируют равномерное, а, следовательно, высокое качество бумаги и картона за счет корректировки колебаний поперечного профиля и, тем самым, вносят существенный вклад в производительность и эффективность машины.

Контактное лицо



Даниэль Вебер
Finishing
daniel.weber@voith.com