

Nipco-telat – menestyksessä mukana jo yli 30 vuotta

Puristimen ja kalanterin ”sydän”: Nipco-tela

Paperi- ja kartonkirainan poikkiprofiilin vaihtelut ovat myrkkä paperinvalmistajille. Jotta voidaan varmistaa yhtenäisen ja korkealaatuisen paperin jatkuva tuotanto ja myyntikelpoisuus, profiilivaihtelut on saatava minimiin. Paperin jälkikäsitteilyyn liittyvät yhä suuremmat vaatimukset ovat tehneet CD-profiilin säädöstä erittäin tärkeän asian.

Kestävästi mutkaton tuotantoprosessi on kansainvälisessä kilpailukentässä perusedellytys. Voith tarjoaa suuren joukon suorituskykyisiä välineitä paperin tavoitellun profiilin ja tasaisen pinnan valmistamiseen. Näitä ovat profiilitelat ja aivan erityisesti Nipco-telat.

Nipco-telojen perustekniikka kehitettiin jo vuonna 1971. Vain kolme vuotta tästä ensimmäinen Nipco-tela pyöri paperikoneen puristinosalla. Pohja

Nipco-telan menestykselle oli luotu. Ja kuten paperintekijöiden kuulee nykyään niin usein sanovan: ”Nipco on puristimen ja kalanterin sydän”.

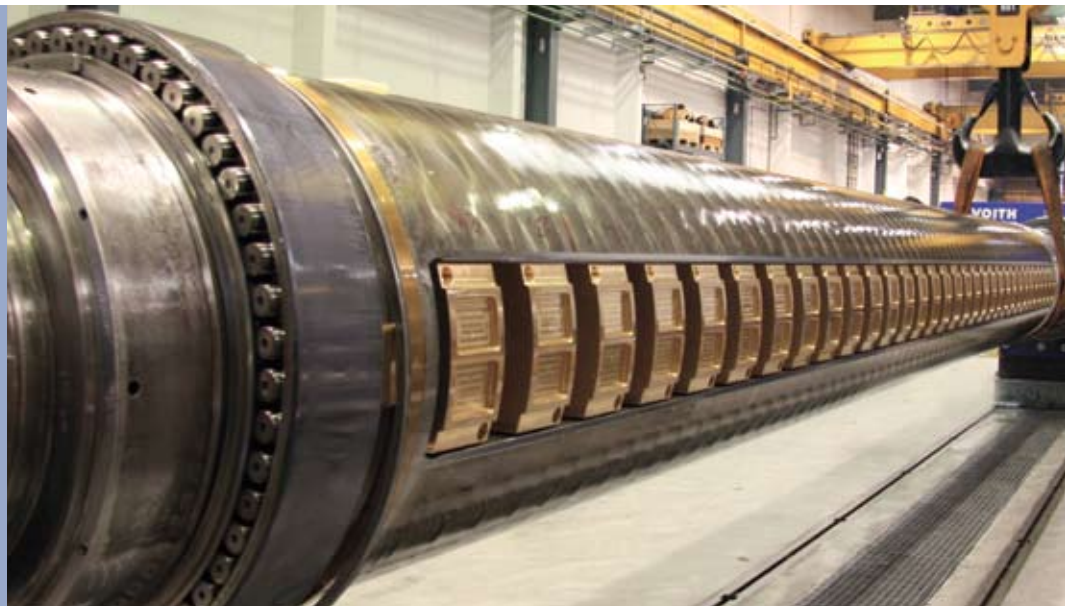
Tänään maailmalla on käytössä tuhansia Nipco-teloja. Samalla Nipco-tekniikka on ryhdytty hyödyntämään laajasti paperiteollisuuden ulkopuolella.

Eri käyttökohteisiin räätälöidyt konseptit ovat Nipco-menestyksen keskeinen ydin. Käytössä jo olevan

Nipco-telan modernisointi viimeisimmällä tekniikalla ja parannetuilla teknisillä ominaisuuksilla tarjoaa laajan kirjon erilaisia toiminnallisia etuja. NipcoScoop, NipcoSeal sekä NipcoCool ovat vain kolme uutta tuotetta tarjolla olevista monista muista uudisversioista.

Nipcorect-tela

Hydrein-tela softkalanterissa vuodelta 1989 on yksi hyvä esimerkki kehitys-



Hydrein-tela muunnetaan Nipcorect-telaksi.



Sama Nipcorect-tela modernisoituna uudelleen, tällä kertaa vastakuormituselementeillä.

työn jatkuvuudesta. Jotta tela saatiin toimimaan tavoiteltujen parannusten tahdissa, se muutettiin aluksi Nipcorect-telaksi vuonna 1995. Nipcorect-telat tarjoavat käyttäjilleen kuitenkin tänä päivänä valtavasti enemmän potentiaalia rainan CD-profiilin korjaamiseen. Syykin on selvä: tämän tyyppisen telan säätöelementtejä voidaan nyt ohjata yksilöllisesti. Hienosäätö tapahtuu siis aivan toisella tasolla.

Tällä hetkellä ne telat, jotka on muunnettu Nipcorect-teloiksi, ovat jälleen modernisoitavissa vaativampiin tehtäviin hyödyntämällä viimeisimpiä innovaatioita. Erityinen tarve tähän tulee uusiomassoja paljon käyttävistä paperilajeista, joiden valmistuksessa käytetään pieniä viivakuormia. Jotta voitiin varmistua korkeasta profiilipotentialista, Voith kehitti vastakuormituselementit telan nippilinjan toi-

selle puolelle. Pienen viivakuorman saavuttamiseksi säätöelementit toimivat selkeästi perinteisiä Nipcorecteloja suuremmassa kuormituksessa nipin suuntaan. Molempien tukielementtien keskinäinen integraatio takaa taas sen, että matalammissakin linjapaineissa löytyy aina potentiaalia yksittäisten telavyöhykkeiden säätöön.

Voith Paperin lupaus ”Engineered reliability” toimii siis tässäkin tapauksessa. Taipumakompensoidut Voithin telat mahdollistavat sileämmän ja tältä osin korkeampilaatuisemman paperin ja kartongin valmistuksen tarjoamalla luotettavan säätöteknologian eliminoimaan paperin poikkisuuntaista profiilin vaihtelua. Paperikoneen käyttöhenkilöstöllä on näin hallussaan luotettava tekniikka paperikoneen tuottavuuden ja tehokkuuden parantamiseksi.

Yhteyshenkilö



Daniel Weber
daniel.weber@voith.com