



Graphic Packaging International – Synergiaa kumppanuuden avulla

Graphic Packaging Internationalin ja Voith Paper Fabricsin kolme vuotta kestänyt kumppanuus on tuottanut huomattavia hyötyjä tämän päällystettyjä kartonkeja valmistavan yrityksen liiketoiminnassa. Avaintekijänä on ollut huippuunsa viety yhteistyö, jota on johtanut tehtaan palkittu paperikoneen käyttöpäällikkö Jay Martin.



Yhdysvalloissa Georgian osavaltiossa Maconissa toimiva Graphic Packaging International on yksi johtavia päällystettyjen juomapakkausten ja taivekartonkien valmistajia. Yhdessä Louisianassa, Michiganissa ja Ruotsissa toimivien sisartehtaitensa kanssa Maconin tehdas toimittaa päällystettyjä kartonkeja yhtiön jalostuslaitoksiin, jotka puolestaan valmistavat valmiita pakkauksia muutamille maailman suurimmille kuluttajatuotteita valmistaville yrityksille.

Yritys tunnetaan innovatiivisista pakkausratkaisuksistaan, joihin kuuluvat mm. kylmäsäilytysständejä, mikrouuniin sopivia kartonkeja sekä Z-flute (nolla-aalto) -kartonkeja.

Graphic Packaging Maconin tuotantotiimien maine pohjaa tehtaan erinomaisiin turvallisuutta koskeviin saa-

vutuksiin, tuotannon hyvään laatuun sekä tuotannon tehokkuuteen.

”Kustannusten nousu on valtava haaste tälle teollisuudenalalle ja tälle tehtaalle,” kertoo varatoimitusjohtaja ja paikallisjohtaja Derek Hutchison. Maakaasu vaikuttaa kaikissa tuotantomme raaka-aineissa. Olemme onnistuneet tekemään todella hyvää työtä kustannusvaikutusten torjumisessa.”

Itse asiassa tehdas on kolmen viime vuoden aikana tehnyt ennätyskiä kaikissa keskeisissä kategorioissa: turvallisuus, laatu, tuotanto, kustannukset tuotetonnina kohden sekä taloushallinto. Hutchison vyöryttää tästä kiitoksen paperikoneen käyttöpäällikölle John ”Jay” Martinille ja hänen tehokkaalle tiimilleen sekä lisäarvotoimittajilleen kuten Voith Paper Fabricille.

Graphic Packaging International, Maconin tehdas Georgiassa Yhdysvalloissa on yksi johtavista globaaleista päällystettyjen kartonkien valmistajista



Jay Martinille myönnettiin hiljattain ”Brookshire Moore Superintendent of the Year 2007” -huomionosoitus



*Kuvassa vasemmalta oikealle:
Wes White, Brian Garnett ja Don Miller
Voith Paper Fabricisiltä sekä Graphic
Packaging Internationalin edustajat
Jay Martin ja Derek Hutchison*

Palkittu käyttöpäällikkö

Vuonna 1993 Graphic Packagingin palvelukseen tullut Jay Martin on palkittu nimityksellä ”2007 Brookshire Moore Superintendent of the Year”. Tätä arvostettua teollisuuden huomi-onosoitusta juhlistettiin PIMAn palkintojuhlassa kuluvan vuoden maaliskuussa. Martin on myös jäsenenä Couch Pit University Fraternity -yhteisössä, joka palkitsee henkilöitä, jotka pyrkivät omalla panoksellaan viemään eteenpäin paperinvalmistukseen liittyviä tieteitä ja tekniikkaa.

Martin on kasvanut käyttöpäälliköksi, joka on valmis ottamaan harkittua riskiä testattaessa uutta teknologiaa. Tehdas on hyötynyt paljon tästä hänen ennakkoluulottomuudestaan lisätä tuottavuutta kehittämällä uusia ratkaisuja teknologian avulla.

”Laitteita ei ole suunniteltu rikkoutumaan, vaan toimimaan”, sanoo Jay Martin. ”Minä yhdessä käyttöhenkilöstöni kanssa siirrämme rajoja. Kun

kohtaamme asioita, jotka estävät meitä ajamasta paperikonettamme nopeammin, minun tehtäväni on tunnistaa tilanne. Käytännössä tämä tarkoittaa sitä, että menen Derekin luo ja pohdimme, mitä ongelman ratkaisuun tarvitaan. Olemme onnistuneet ratkaisemaan monenmoisia pulmia.”

Hutchisonin mukaan Martinille eivät sovi vakiintuneet keinot. Jay etsii jatkuvasti mahdollisuuksia nostaa nopeutta, parantaa laatua sekä kouluttaa henkilökuntaa. Hän saa muut mukaansa, niin kenttähenkilöstön kuin Voithin asiantuntijatkin.

Voithilla onkin ollut merkittävä rooli Maconin tehtaan kahden koneen, yhtä lailla kuin Louisianan ja Michigankin tehtaitten merkäviirien sekä puristin- ja kuivatuskudosten optimoinnissa. Graphic Packaging Macon on ollut ihanteellinen kumppani kehitettäessä uusia kudosteknologioita.

”Voithin kanssa voimassa olevan yhteistyösopimuksen ja hyvien suh-

teiden ansiosta pystymme toimimaan joustavasti yhteistyössä, tekemään design-muutoksia ja testaamaan kudokset saman tien paperikoneella,” sanoi Hutchison. ”Tämä on antanut meille todellisen mahdollisuuden parantaa tuotannon tehokkuutta.”

Parempaa paperin pintaa kudosten systemaattisella kehittämisellä

Graphic Packaging Macon oli yksi ensimmäisistä paperitehtaista, joka alkoi yhdessä Voithin kanssa jo hyvin aikaisessa vaiheessa työstää parempia paperin pintaominaisuuksia. Maconia kiinnosti saavutettavissa oleva sileystaso ilman että vedenpoistokapasiteettia tai puristinkudosten läpäisykykyä muutettiin.

Ensimmäinen koe Pk1:n kakkospuristimen ylähuovalla osoittautui menestykselliseksi, mutta tehdas halusi mennä vielä pidemmälle. He etsivät keinoja parantaa rainan laatua ja bulkkia tuottavuuden ohella. Martin työs-

kenteli yhdessä Voithin tutkimus- ja kehitysosaston Bob Crookin ja puristinhuopien myynti- ja huoltoinsinöörin Brian Garnettin kanssa kehittääkseen modifioitua puristinkudoksen, joka tuottaisi vielä sileämpää paperin pintaa. Uusi kudoks toimii erinomaisesti ja on nyt paperikoneen vakiokudos. Kudoks voidaan toimittaa myös saumallisena, mikä lisää turvallisuutta asennuksen aikana.

Graphic Packagingin ja Voith Paper Fabricsin tekemä kehitystyö johtaa jo pian siihen, että pintaominaisuuksia parantava tekniikka lyö itsensä läpi koko paperiteollisuudessa.

Monikerrosmärkäviira

Maconin tehtaalla on saatu aikaan parannuksia puristinosan tavoin myös märkäviirainnovaatioilla. Voithin MultiForm GP sekä muut monikerrosratkaisut ovat toimineet hyvin myös kun koneen nopeudet ovat koko ajan nousseet. Voithin märkäviirajen asiantuntijan Wes Whiten mukaan nämä kudokset ovat parantaneet vedenpoistoa, nopeutta ja sileyttä kudoksen paremman tuennan ansiosta. Viirat ovat olleet myös pitkäikäisiä: MultiForm GP oli käytössä Pk2-paperikoneella yläpositiossa kokonaista 363 päivää, mikä on tehtaan ennätys.

Kuivatuskudoksen tehokkuus

Vuonna 2006 Voith Paper Fabricsin otti puheeksi Graphic Packagingin kanssa mahdollisuuden säästää energiaa parannetun kudostekniikan ja paremman ilmankäsittelyn avulla. Tehdas hyväksyi ajatuksen kudotun kuivatusviiran vaihtamisesta Voithin MultiTech LAY -spiraalitekniikkaan. Koko setti kudoksia asennettiin Pk2-paperikoneeseen vuosittaisessa huoltoseisokissa. Paperikone lisäsi heti startista kuivatustehokkuuttaan.

Maconin tehtaalla johto arvostaa suuresti sitä lisäarvoa, minkä yhteistyö Voithin kanssa on tuonut tehtaan toimintaan. Tehdas on hyötynyt erittäin paljon myös erinomaisesti Voithin myynti- ja teknologiatimien käytännölläisestä ja aktiivisesta asiantuntijatoiminnasta.

Voithin kuivatusviirajen myynti- ja huoltoedustaja Don Miller on jatkuvasti tehtaalla analysoiden viikoittain paperikoneen suoritustasoa.

Yhteistyö kannattaa

Graphic Packaging Maconin tehdas on pystynyt minimaalisin investoinnein lisäämään päivittäisiä tuotantotonneja 10% viimeisten vuosien aika-

na. Tämän tuotannonlisän voidaan hyvällä syyllä katsoa olevan seuraus tuotantotehokkuudesta, koulutuksesta ja kudosinnovaatioista.

Hutchison ilmaisee asian näin: ”Arvostamme Voithia ja heidän kudosratkaisujaan suuresti. Heidän tiiminsä on aidosti omistautunut paperikoneen suorituskyvyn parantamiseen pyrkien pienentämään muuttuvia kustannuksia prosessimuutoksilla ja innovaatioilla. Märkäviirat sekä puristinhuovat, joita nykyään käytämme, ovat todella tehneet Pk1-paperikoneesta aivan uuden koneen. Pystymme valmistamaan laadultaan juuri haluamaamme kartonkia ajonopeutta uhraamatta. Yhteistyö on ollut erinomaisen tuloksellista.”

Contact



Brian Garnett
Fabrics
brian.garnett@voith.com