



*Der erste Tambour wurde am
30. März 2007 gewickelt*

Yuen Foong Yu mit erster PerfectFit Papiermaschine in China

YFY treibt chinesische Testliner-Produktion voran

Sie möchten umweltfreundliche Behälter für Pommes Frites, Frischfaserkarton für Kinderbücher oder Hochzeitskarten mit Perlmutterglanz bestellen? Oder wie wäre es mit Tissue oder Testliner? Egal was gebraucht wird, auf YFY Papier kann man zählen. Die neueste Papiermaschine bringt 280.000 Tonnen Verpackungspapiere pro Jahr auf den asiatischen Markt.

Yuen Foong Yu Paper Manufacturing Co. Ltd. in Taiwan ist ein sehr flexibler Papierhersteller. Das im Jahr 1926 gegründete Unternehmen blickt auf eine lange Tradition der Papierherstellung in Taiwan, China und Vietnam

zurück. Bereits Ende der 30er Jahre gelang der Einstieg in das Papiergeschäft. YFY war das erste Unternehmen in Großchina mit einer eigenen Forschungs- und Entwicklungsabteilung für Papier.

Die Papierfabrik von Yuen Foong Yu Paper Manufacturing Co. Ltd. in Yangzhou, Provinz Jiangsu, China



Inzwischen besteht YFY Paper aus drei Geschäftsbereichen: Feinpapier und Karton, Haushaltspapiere sowie Industripapiere. So verfügt das Unternehmen über eine breite Angebotspalette. Mittlerweile ist YFY der größte Hersteller von Testliner und Fluting in Taiwan und betreibt insgesamt 17 verschiedene Papierfabriken.

Darüber hinaus soll die Gruppe in naher Zukunft durch zwei weitere Papierfabriken erweitert werden, die als Joint-Venture mit der vietnamesischen Regierung geplant sind.

Hohe Qualität auf drei Lagen

Die neueste Papiermaschine von YFY wurde Ende März 2007 in der chinesischen Provinz Jiangsu in Betrieb genommen. Die PM 2 produziert hauptsächlich qualitativ hochwertigen Testliner im Flächengewichtsbereich von 125 - 280 g/m². Darüber hinaus besteht die Produktpalette aus leichtgewichtigem Wellenstoff und Kraftliner.

Wie bei vielen hochwertigen Testliner-Maschinen umfasst das Konzept der PM 2 drei Langsiebe, die eine optimale Ausnutzung des Faserpotenzials ermöglichen. Die Papiermaschine hat eine Siebbreite von 5.360 mm und ist

auf eine maximale Produktionskapazität von 900 Tonnen pro Tag ausgelegt. Die Konstruktionsgeschwindigkeit liegt bei 800 m/min.

Im Pressenbereich sorgen zwei freistehende Pressen für den höchsten Trockengehalt bei maximalem Volumen. Die Konfiguration besteht aus einer Jumbopresse in der ersten Position und einer NipcoFlex-Schuhpresse in der zweiten Position. Diese Kombination stellt nicht nur eine effiziente Entwässerung, sondern auch eine minimale Reduzierung des Volumens sicher.

Die gesamte Vor- und Nachtrockpartie sind zweireihig ausgeführt. Einzige Ausnahme bildet die einreihige erste Gruppe. Das Ziel von

Voith Paper war es, eine hochwirksame Trocknung mit der bestmöglichen Runnability zu kombinieren.

Der eingesetzte SpeedSizer bietet einen gleichmäßigen Strichauftrag und ein EcoCal-Kalender sowie ein MasterReel-Roller runden das Konzept ab. Ohne Qualitätseinbußen können Tamboures bis 3 m Durchmesser gewickelt werden.

Zukunftstauglich dank PerfectFit

Das PerfectFit-Konzept spielte für das gesamte PM 2 Projekt eine große Rolle. Zentrales Element dieses Konzepts ist die Ermittlung der „nice to have“ und der essentiellen Komponenten. Der Vergleich mit einem Auto



Die Nasspartie und der Anfang der Presse vorher ...

... und gut vier
Monate später



zeigt die Analogie: Wenn sie damit nur in der Stadt fahren, d.h. auf asphaltierten Wegen, benötigen sie keinen Pick-Up mit Allradantrieb, Kuhfänger, Seilwinde und drei zusätzlichen Scheinwerferpaaren auf dem Dach. Wichtiger für den dichten Verkehr in der Innenstadt wären Klimaanlage, Navigationssystem und Einparkhilfe. Dieselbe Logik gilt auch für Papiermaschinen nach dem PerfectFit-Konzept.

Anhand einer langen Checkliste wurde – in Zusammenarbeit mit dem Kunden und ohne Kompromisse bei Leistung und Qualität – eine sinnvolle Konfiguration ermittelt, d.h. man hat nicht alles gewählt, was möglich gewesen wäre. Bei der Auswahl der Ausstattung stand das Ziel des Kunden im Mittelpunkt, die PM 2 zukunftssicher zu machen: Beispielsweise kann der MasterJet II F/B-Stoffauflauf auf der Rückseite bei Bedarf mit der ModuleJet-Verdünnungswasserregelung aufgerüstet werden.

Ein weiteres Beispiel: Der SpeedSizer wird momentan für einen einseitigen Stärkeauftrag verwendet, kann jedoch durch Hinzufügung des zweiten Auftragsaggregates auf einfache Weise für einen beidseitigen Auftrag modifiziert werden.

Die PerfectFit-Checkliste umfasst neben den Grundentscheidungen auch Detailfragen. Eine Entscheidung war z.B., ob die Kombination aus einer Jumbopresse und einer einzelnen Schuhpresse anstatt einer Tandem-Schuhpresse den Anforderungen genügt. Diese Frage konnte im Fall der YFY PM 2 positiv beantwortet werden. Ebenfalls wurde diskutiert, ob für alle Spritzrohre eine Oszillation erforderlich ist.

Keine Kompromisse bei der Leistung

Das Weglassen einiger Komponenten bedeutete im Fall der PM 2 nicht den Verzicht auf bestmögliche Runnabi-

lity. Beispielsweise wurde für die Überführung des Papiers anstelle der guten alten Seile eine Fibron-Überführvorrichtung gewählt.

Der technische Leiter für das Projekt auf Kundenseite, Chia-Feng Yeh, ist mit dem Projekt sehr zufrieden. „Die PM 2 ist eine gute Maschine mit gutem Engineering“, sagt er. YFY hat die Maschine bereits für alle Produkte der Produktpalette genutzt und erreichte dabei stets die geplante maximale Produktionskapazität. Dieser Erfolg konnte bereits fünf Monate nach dem Start gefeiert werden. Die Qualität des Papiers ist stabil, und die Endverbraucher – in der Regel Chinesen – sind mit der Produktqualität zufrieden.

Kontakt



Franz Fischer
Papiermaschinen
Karton und Verpackung
f.fischer@voith.com