



Klabin juhli PM9-paperikoneen ensimmäistä tuotantovuotta

Huipputoimitus alusta loppuun

Klabin on tänä päivänä Brasilian suurin ensikuitua kartonginvalmistuksessa käyttävä yritys sen jälkeen, kun se otti käyttöönsä uuden kartonkikoneensa, jonka vuosikapasiteetti on 350 000 tonnia. Klabinin PM9-kartonkikone on räätälöity valmistamaan nestepakkauskartonkeja, taivekartonkeja sekä pakkauskartonkeja. Kartonkikone on täydessä tuotannossa Klabinin Monte Alegren tehtaassa Telemaco Borban kaupungissa Paranán osavaltiossa.

On kulunut yli vuosi Brasilian suurimman paperin ja kartonginvalmistajan MA-1100 projektin päättymisestä sekä uuden PM9-kartonkikoneen käynnistymisestä. Hankkeen tunnuksessa MA muistuttaa Monte Alegren kaupungista ja luku 1100 paperitehtaan 1,1 miljoonan tavoitekapasiteetista. Projektin suunnittelu alkoi vuonna 2003. Alkuun Voith Paperin asiantuntijat toivat esille useampia vaihtoehtoja nestepakkauskartongin valmistuksen parantamiseksi. Tällaisia ehdotuksia olivat muun muassa PM4- ja PM6-paperikoneitten modernisoinnit, mutta tarkemmissa tutkimuksissa ne eivät osoittau-

tuneet kannattaviksi toimenpiteiksi. Koska Klabin oli ollut jo pitkään Tetra Pakin sopimusvalmistaja, katsottiin MA-1100-projektin toteuttaminen välttämättömäksi, Tetra Pakin ja Klabinin 25-vuotisen kumppanuuden sekä kasvavien markkinatarpeiden nimissä. Hanketta tuki myös se tosiasia, että vain harvalla yrityksellä oli tarpeellinen tietotaito nestepakkauskartonkien valmistamiseksi.

Ahtaat tilat ja tiukka aikataulu

Yksi haasteellisimmista asioista MA-1100-projektissa oli löytää uudelle

tuotantolinjalle sopivat tilat Monte Alegren tehtaalta. Tehdasalue sijaitsee Harmonia- ja Tibagi-jokien välissä, ja koko tehdas on rakennettu jyrkälle mäelle, josta oli vaikea löytää tilaa 250 metriä pitkälle paperikoneelle ja sen vaatimille rakennuksille. Pulma ratkaistiin siirtämällä tehtaan arkkittamo uuteen paikkaan tekemään tilaa kartonkikoneelle. Toimenpide vaati sisäisiä kuljetuksia yli 60 000 autokuorman verran.

Tässä ei ollut kuitenkaan ainoa haaste voitettavaksi. Myös tiukka hanke-aikataulu vaati paljon sekä Klabinilta

Yksi monista vierasryhmistä, jotka tutustuivat PM9-tuotantolinjaan kartonkikoneen kunniaksi pidetyn avajaisjuhlan yhteydessä.





Klabinin työntekijöille avautuu punaisesta riippuhissistä Tibagi-joen yllä hieno näkymä Monte Alegren tehtaalle.



Tuotantolinjan virallisiin avajaisiin osallistuivat Klabinin ylimmän johdon ohella Paranán osavaltion kuvernööri Roberto Requiao sekä Brasilian teollisuus- ja kauppaministeri Miguel Jorge.

että Voithilta. PM9-kartonkikoneetta koskenut toimitussopimus tehtiin huh-tikuun 21. päivänä vuonna 2006 ja tehdyn sopimuksen mukaan kartonki-koneen tuli käynnistyä 17 kuukau-
dessa.

Vauhdittaakseen projektin kulkua Voith investoi esisuunnitteluun jo ennen hankkeen hyväksymistä sekä määrit-teli jo tässä vaiheessa kaikki tarvitta-vat toimenpiteet ja hankinnat. Klabinin valitsema Process Line Package (PLP) -toimitustapa oli myös suureksi avuk-si. Näin menetellen Voith oli yksin vas-tuussa projektin toteutuksesta raken-nustöiden valvonnasta kartonkikoneen starttiin hankkeessa, jossa oli mukana Voith Paperin lisäksi 40 muuta laitetoimittajaa sekä yli 400 alihankkijaa. Voith Paper Brasil vastasi projektin johdosta pääkonttorissaan Sao Pau-lossa, jossa projektin etenemistä val-vottiin ja ohjattiin pitämällä viikoittaisia projektikokouksia yhdessä Klabinin kanssa.

PM9-kartonkikone käynnistettiin Kla-binin ja Voith Paperin voimin lokakuun 15. päivänä 2007 tasan kello 20.00. Ensimmäistä konerullaa juhliittiin niin itse tehtaalla kuin kaikkialla muualla-kin koko Klabin-konsernissa. Tällä hetkellä kartonkikone on täydessä tuotantokuormassa. Klabinin tuotan-tohenkilöstö uskoo koneen tulevan aikanaan ylittämään suunnitellun maksimikapasiteettinsa.

Taustatietoa

Klabinin Voith Paperilta tilaama Process Line Package (PLP) -toimitus käsitti täydellisen massankäsittelyjärjestelmän, lyhyen kierron, kartonkikoneen, leikkurin, rullan kuljetus- ja pakkalinjat, tuotannon oheislaitteet, sähköistyksen sekä tuotantolinjan asennuksen ja käyttöönoton.

Yhteyshenkilö



Hilton Pinto
hilton.pinto@voith.com

Asiakaspalaute



Francisco C. Razzolini
Teknologia- ja
ostojohtaja,
Projektin vetäjä

”Olimme Klabinissa todella tyytyväisiä PM9 kartonkikoneen lopulliseen tuotanto-konseptiin, jonka kehitimme yhdessä Voith Paperin asiantuntijoiden kanssa.

Tekemiemme koeajojen ja tutkimiemme referenssien perusteella olimme täysin vakuuttuneita Voithin kyvystä toimittaa meille juuri tämä erityinen tuotantolinja. Luotimme Voithin laaja-alaiseen läsnä-oloon Brasiliassa sekä heidän osaaviin resursseihinsa. Voithin kartonkikone-toimi-tus oli lajissaan huippusuoritus.”