



Die VTM 2 Tissuemaschine bei SEPAC.

Dr. João Ferreira Dias, President SEPAC (links), und Nestor de Castro, President Voith Paper South America (rechts), vor der VTM 2.

Standardisierte Tissuemaschinen sichern kosteneffiziente Produktion

SEPAC vertraut auf Tisuetechnologie von Voith

Voith Paper hat für die Tissueproduktion fünf standardisierte Maschinentypen definiert, die eine kosteneffiziente Produktion ermöglichen. Gleichzeitig werden auch die hohen Qualitätsstandards erfüllt, die der Markt fordert. Bei SEPAC in Mallet, Paraná, Brasilien, produziert eine Tissuemaschine des Typs VTM 2 seit Sommer 2008 erfolgreich hoch qualitative Tissuepapiere.

	VTM 1	VTM 2	VTM 3	VTM 4	VTM 5
Bahnbreite an der Aufrollung [mm]	2.200-2.800	2.700-3.000	2.700-3.600	2.700-5.500	4.500-5.600
Konstruktionsgeschwindigkeit [m/min]	1.300	2.000	2.200	2.200	2.400
Yankee-Durchmesser [m]	3,66	3,66 4,57 4,88	4,57 4,88 5,49	4,57 4,88 5,49	5,49
Produktion am Roller [to/Tag]	75	125	150	230	245

Mit dem Ziel, Tissuemaschinen noch kosteneffizienter zu machen, hat Voith Paper standardisierte Maschinentypen für die Tissueproduktion definiert. Mit diesem Spektrum können die Anforderungen verschiedener Kunden weltweit erfüllt werden. Außerdem wird eine wirtschaftliche Produktion bei hohen Qualitätsstandards ermöglicht.

Insgesamt werden fünf Standard-Tissuemaschinen von der VTM 1 bis zur VTM 5 angeboten. Die Hauptunterschiede liegen in der Maschinenbreite und der Größe der Yankee-Zylinder, woraus verschiedene Geschwindigkeiten und Produktionsmengen resultieren (Abb. 1).

Abb. 1: Standardisierte Maschinentypen für kosteneffiziente Produktion.

Von besonderer Bedeutung ist diese Standardisierung für Märkte in Schwellen- und Entwicklungsländern wie Lateinamerika, Asien und Osteuropa. Aber auch für Märkte mit hohem Kostendruck wie Westeuropa ist sie wichtig. Hier muss der Bedarf an technologisch modernsten Anlagen bei gleichzeitig reduzierten Investitionsbudgets erfüllt werden.

Ein perfektes Beispiel für die Konkurrenzfähigkeit der standardisierten Voith Tissuemaschinen ist die neue VTM 2 Standardmaschine, die im Mai 2007 an SEPAC, einen schnell wachsenden Tissueproduzenten in Brasilien, verkauft wurde. Die VTM 2 wurde für eine Geschwindigkeit von 1.600 m/min und eine Arbeitsbreite von 2.760 mm ausgelegt. Sie produziert bis zu 80 t Tissuepapier pro Tag.

Zu den Hauptkomponenten dieser Anlage zählen der Crescent Former sowie der neue einlagige Stoffauflauf MasterJet II T, der speziell für eine

optimale Formation entwickelt wurde. Zudem zählt zu den Schlüsselkomponenten eine Saugpresswalze in der Pressenpartie, der bekannte Voith Paper Yankee Zylinder mit 4,57 m Durchmesser und die standardisierte Aufrollung MR 100 mit hydraulischen Primär- und Sekundärarmen.

Dank der hervorragenden Teamarbeit zwischen SEPAC und Voith Paper sowie der effizienten Projektkoordination während der Bauphase wie auch der Inbetriebnahme ging die Anlage am 6. Juli 2008 erfolgreich in Betrieb. Seither hat SEPAC die Produktionsgeschwindigkeit kontinuierlich in Richtung 1.600 m/min erhöht und produziert Tissuepapier im Flächenbereich von 14-35 g/m². Dazu gehört auch ein neues Produkt von SEPAC: zweilagiges Toilettenpapier.

Dieses erfolgreiche Projekt hat die Beziehung zwischen SEPAC und Voith noch weiter gestärkt und zeigt, dass Voith Paper mit der Standardi-

Standort

Brasilien



Die kleine Stadt Mallet mit 13.200 Einwohnern liegt im Bundesstaat Paraná in Brasilien. 230 km entfernt befindet sich Curitiba, die Hauptstadt von Paraná.

Kontakt



Rogerio Berardi
rogerio.berardi@voith.com

sierung von Tissuemaschinen auf dem richtigen Weg ist. Die signifikante Kostenreduzierung durch die Standardisierung ermöglichen es, weltweit kosteneffiziente Tissuemaschinen mit modernster Technologie anzubieten.



„SEPAC ist nun darauf vorbereitet, den Nachfraganstieg nach hoch qualitativem Tissuepapier auf dem brasilianischen Markt gerecht zu werden.“

Dr. João Ferreira Dias, President SEPAC

„Aufgrund der exzellenten Leistung der neuen Voith Paper Tissuemaschine waren wir in der Lage, unsere Produktionskapazität auf 72.000 t/Jahr zu erhöhen und die Qualität unserer Produkte deutlich zu verbessern. Dadurch konnte SEPAC eine einzigartige Produktpalette entwickeln und in neue Marktnischen wie zweilagiges Toilettenpapier vordringen. SEPAC ist nun darauf vorbereitet, dem Nachfraganstieg nach hoch qualitativem Tissuepapier auf dem brasilianischen Markt gerecht zu werden.“